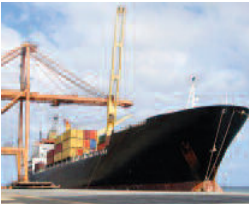


# CMI250

## 針對非鐵及鐵的底材設計 的先進膜厚測量儀



支援磁性感應及渦電流雙重技術，對測量的結果進行分析並可連結電腦

CMI250 最主要的特點是以磁性感應及渦電流雙重技術為設計架構。儀器本身提供原廠及使用者校正功能、自動溫度補償功能、底材校正、儲存測量數據、時間標示、統計分析、並且可以與電腦連結。

廣泛的應用設計上並能提供功能性強大的測量，包含在非含鐵的底材上測量非導體鍍層及在含鐵底材上測量非磁性鍍層。



適用的產業類別：

- 工業電鍍
- 電鍍設備商和表面加工廠
- 烤漆及粉末鍍層廠
- 汽車業及航太業加工廠商
- 鍍層檢查者
- 電鍍廠
- 烤漆承包廠

可儲存測量數據(包含時間標籤)並可行統計分析，將結果直接傳輸至電腦

渦電流原理：

針對非導體鍍層在非鐵底材上(例如鋁、黃銅、銅、鐵氟龍、瓷漆、Epoxy、電鍍、烤漆及粉末鍍層)

磁性感應原理：

針對非磁性鍍層在含鐵的底材上(例如鋅、鎳、烤漆及粉末鍍層)

# 自動偵測不同的底材並切換渦電流測量或是磁性感應測量，

## 時間標示可幫助數據的完整性並協助您後續資料的確認

這部設計精巧但是非常堅固的手持儀器，搭配肩帶的設計能提供更大的攜帶性，並且耐用度高的機身及溫度補償的功能，在最惡劣的環境下也能操作自如。儀器出廠均經原廠校正，所以只有當測量不同金屬底材時才需要快速底材校正。如果需要更進一步應用亦能使用使用者校正。

### 規格

- 自動判定底材，依照不同的底材自動切換測量模式
- 不需另行校正，但是如果使用者需要亦能自行校正
- 出廠均已原廠校正，除非測量不同金屬底材時才需要快速底材校正
- 儀器具有統計分析數據的功能(除了紀錄數據之外，亦能提供數據平均值、標準差、最高值、最低值)
- 可以與電腦進行 USB2.0 傳輸，並能跟微軟的 Excel 報表結合
- 背光螢幕
- 可使用連續測量模式
- 儲存空間：可儲存達 9,690 筆記錄，並包含時間標籤
- 低耗電量，如果一天測量 150 次可持續一個月
- 介於 40°F-140°F(4°C-60°C)提供溫度補償功能
- 使用者可以選擇簡體中文或英文介面操作

### 磁性感應原理

- 遵守 ASTM B499&B530, DIN50981, ISO2178 和 BS5411 Part 9&11 規定

### 渦電流原理

- 遵守 ASTM B244 &B529, DIN50984, ISO2360 和 BS5411 Part 3 規定

### 測量範圍

- 含鐵底材-磁性感應原理： 0.001-2.04mm(0.1-80mils)
- 非含鐵底材-渦電流原理： 0.001-1.52mm(0.1-60mils)
- 最小底材厚度(包含含鐵及非含鐵)： 305  $\mu$ m, 12mils

### 準確率

- $\pm(2 \mu\text{m}+3\% \text{ of reading})$  或  $\pm(0.1\text{mils}+3\% \text{ of reading})$   
 需經由認證的標準片進行校正

### 精確率

- 含鐵底材-磁性感應原理：  
 $\sigma=0.6 \mu\text{m}(0.02 \text{ mils})$   
 針對 75  $\mu\text{m}(2.95 \text{ mils})$   
 含鐵底材上的塑膠標準片  
  
 $\sigma=0.9 \mu\text{m}(0.04 \text{ mils})$   
 針對 12.2  $\mu\text{m}(0.48 \text{ mils})$   
 含鐵底材上的塑膠標準片
- 非含鐵底材-渦電流原理：  
 $\sigma=0.15 \mu\text{m}(0.01 \text{ mils})$   
 針對 75  $\mu\text{m}(2.95 \text{ mils})$   
 銅底材上的塑膠標準片  
  
 $\sigma=0.2 \mu\text{m}(0.01 \text{ mils})$   
 針對 12.2  $\mu\text{m}(0.48 \text{ mils})$   
 銅底材上的塑膠標準片

### 單位

- 只需按一個按鍵即可切換英制或公制單位

### 尺寸

- 3.75" x 2" x 1" ,  
 9.53cm x 5.08cm x 2.52cm

### 電池

- 2 顆 AA 電池

詳情請至公司中文網站 <http://www.shin-shen.com.tw>

